

**COMUNE DI MARENE**  
**( Provincia di Cuneo )**

*ALPI ACQUE S.p.A.*

**INFORMAZIONI GENERALI**

Codice Fiscale/Partita IVA	02660800042
Sede	Fossano – Piazza Dompè 3
Scopo sociale	Attività connesse ai servizi idrici integrati, comprendenti la captazione, adduzione e distribuzione di acqua ad usi civili e produttivi, la fognatura e la depurazione delle acque reflue, compresa la progettazione, la costruzione, il riordino, la gestione e la manutenzione degli stessi
Costituzione	18/09/1998
Durata	31/12/2050
Tipologia	Società di capitale misto pubblico-privata a maggioranza pubblica
Capitale sociale	€ 1.702.000i.v. suddiviso in n. 1.072.000 azioni del valore nominale di € 1,00
Quota nominale di partecipazione del Comune di Marene	3% pari a 51.060 azioni per un valore nominale di € 51.060,00
Oneri a carico del bilancio dell'Ente	€ 17.942,72 oneri a carico del Bilancio 2013 € 10.927,72 impegni assunti sul Bilancio 2013 relativi al consumo di acqua potabile; € 7.015,00 impegni assunti sul Bilancio 2013 relativi all'illuminazione pubblica.
Partecipazioni	ALPI ACQUE dichiara di possedere le seguenti partecipazioni: <ul style="list-style-type: none"><li>• 25% del capitale sociale di: A.E.T.A.s.c.a.r.l pari ad € 5.000;</li><li>• 45% del capitale sociale di: ALPI AMBIENTE s.r.l. pari ad € 18.000;</li></ul>
Organo gestionale e relativo trattamento economico complessivo	Come disposto dallo Statuto societario, il Consiglio d'Amministrazione è di nomina pubblica, ed è composto dai sigg.ri: <ul style="list-style-type: none"><li>&gt; Presidente: Barbero Mario</li><li>&gt; Consigliere : Cardia Emiliano</li><li>&gt; Consigliere: Ocelli Stefano</li><li>&gt; Consigliere Delegato: Rossi Mario</li></ul> Il compenso annuo lordo erogato al Consiglio di

	Amministrazione ammonta ad €. 92.000,00
Rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	Nessun rappresentante
Organo di controllo	Presidente del Collegio Sindacale: Zampedri dr. Gianluca Sindaci effettivi: Ghisolfi Giuseppe; Fratino Maurilio Sindaci supplenti: Manfredi Laura; Brignolo Gianpaolo
Società di revisione	MAZARS S.p.A. – Sede Legale Torino – Via Luigi Colli 20 – C.F.: 011507630489 – P.IVA: 05902570158
NOTE	In data 29.11.2012 l'Assemblea straordinaria ha deliberato un aumento, a titolo gratuito, del capitale sociale mediante utilizzo della riserva straordinaria per €. 1.000.000.- L'Assemblea, nella stessa data, ha inoltre deliberato la distribuzione di un dividendo per complessivi €. 800.000,00 di cui €. 24.000,00 la quota di competenza del Comune di Marene

#### *ELENCO DEI SOCI*

<i>Comune di Fossano</i> 32.85%	<i>Comune di Savigliano</i> 5%	<i>Comune di Saluzzo</i> 3.70%	<i>Comune di Marene</i> 3%	<i>Comune di Cervere</i> 1%
<i>Comune di Cavallermaggiore</i> 1%	<i>Comune di Racconigi</i> 1%	<i>TECNOEDIL S.p.A.</i> 49%	<i>SOCI MINORI (altricomuni)</i> 3.45%	

*Per soci minori si intendono i soci con partecipazione % 0 =< a 1,00*

#### *DATI ECONOMICO PATRIMONIALI*

ANNO 2010	PATRIMONIO NETTO	3.332.093	UTILE D'ESERCIZIO	377.666
ANNO 2011	PATRIMONIO NETTO	3.703.956	UTILE D'ESERCIZIO	371.863
ANNO 2012	PATRIMONIO NETTO	3.519.202	UTILE D'ESERCIZIO	615.246
ANNO 2013	PATRIMONIO NETTO	4.092.265	UTILE D'ESERCIZIO	573.063

CO.IN.CRE s.r.l.

**INFORMAZIONI GENERALI**

Codice Fiscale/Partita IVA	02230360048
Sede	Bra – Piazza Caduti per la Libertà 14
Scopo sociale	Affidamento diretto del servizio pubblico di cremazione a sensi della Legge 130/2001; cremazione di parti anatomiche riconoscibili o reperti/rifiuti anatomici provenienti da ospedali, case di cura e ditte specializzate nello smaltimento di rifiuti speciali ospedalieri;
Costituzione	21/01/1991
Durata	L'Assemblea dei soci, nella seduta del 25.06.2013, ha preso atto della volontà manifestata dai comuni soci di avviare le procedure di scioglimento anticipato della società entro il 31.12.2013
Tipologia	Società di capitale a partecipazione interamente pubblica
Capitale sociale	€. 122.210,00 i.v.
Quota nominale di partecipazione del Comune di Marene	0,99% per un valore nominale di €. 1.209,88
Oneri a carico del bilancio dell'Ente	Nessun onere a carico dei bilanci 2011-2012-2013
Organo gestionale e relativo trattamento economico complessivo	Il Consiglio d'Amministrazione è composto dai sigg.ri: > Presidente: Messa Ileana > Consigliere: Alessandria Aldo > Consigliere: Dogliani Graziella Il compenso annuo lordo erogato al Consiglio d'Amministrazione ammonta ad €. 16.740,00
Rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	Nessun rappresentante
Organo di controllo	Presidente del Collegio Sindacale: Cerutti Giovanni Sindaci effettivi: Manino Alessandra; Lamberti Ivo; Sindaci supplenti: Mascarello Santiago; Zampedi Gianluca

*ELENCO DEI COMUNI SOCI*

<i>ALBA</i> 13%	<i>BORGO</i> <i>S.DALMAZZO</i> 5%	<i>BRA</i> 13%	<i>CENTALLO</i> 3%	<i>CEVA</i> 2%
<i>CUNEO</i> 24%	<i>FOSSANO</i> 11%	<i>MONDOVI'</i> 10%	<i>SALUZZO</i> 7%	<i>SAVIGLIANO</i> 9%
<i>SOCI MINORI</i> 3% di cui <i>MARENE</i> 0,99%				

Per soci minori si intendono i soci con partecipazione % 0=< a 1,00 *DATI ECONOMICO*

*PATRIMONIALI*

ANNO 2010	PATRIMONIO NETTO	457.080	PERDITA D'ESERCIZIO	31.989
ANNO 2011	PATRIMONIO NETTO	445.646	PERDITA D'ESERCIZIO	12.642
ANNO 2012	PATRIMONIO NETTO	452.924	UTILE D'ESERCIZIO	7.279
ANNO 2013	PATRIMONIO NETTO	224.026	PERDITA D'ESERCIZIO	228.897

*Le perdite d'esercizio risultanti dai Bilanci 2010 e 2011 sono state ripianate attingendo alle riserve legali e statutarie del patrimonio netto.*

**Società in liquidazione con decorrenza 1/1/2014 come da atto rog. Notaio Portera del 20/12/2013.**

## S.T.R. SOCIETA' TRATTAMENTO RIFIUTI S.R.L.

### INFORMAZIONI GENERALI

Codice Fiscale/Partita IVA	02996810046
Sede	Alba – P.za Risorgimento, 1
Scopo sociale	Titolarietà della proprietà degli impianti di recupero e smaltimento dei rifiuti, nonché gestione degli stessi ed ogni altra attività attinente e connessa
Costituzione	25/05/2004
Durata	31/12/2030
Tipologia	Società di capitale a partecipazione interamente pubblica
Capitale sociale	€ 2.500.000,00
Partecipazione Comune di Marene	1,78%
Quota della proprietà assegnata in natura al Comune di Marene	€ 153.741,77 relativa all'anno 2012 e rapportata al numero degli abitanti
Oneri a carico del bilancio dell'Ente	Nessun onere
Organo gestionale e relativo trattamento economico complessivo	Il Consiglio d'Amministrazione è composto dai sigg.ri: Presidente: Ranieri Giovanni € 14.400,00 Vice Presidente: Pedussia Andrea €: ===== Consigliere: Bergese Ilario € 7.200,00 Consigliere: Gallizio Claudio €: ===== Consigliere: Cravero Francesca € 7.200,00
Organi aziendali	L'assemblea dei soci è rappresentata dal Consorzio Albese Braidese Servizi Rifiuti.

### DATI ECONOMICO PATRIMONIALI

ANNO 2010	PATRIMONIO NETTO	6.830.851,00	UTILE D'ESERCIZIO	33.817,00
ANNO 2011	PATRIMONIO NETTO	8.866.092,00	UTILE D'ESERCIZIO	35.242,00
ANNO 2012	PATRIMONIO NETTO	8.908.886,00	UTILE D'ESERCIZIO	42.794,00
ANNO 2013	PATRIMONIO NETTO	8.941.352,00	UTILE D'ESERCIZIO	32.465,00

*ELENCO DEI SOCI*

*CO.A.B.S.E.R. CONSORZIO ALBESE BRAIDESE SERVIZI RIFIUTI*

*INFORMAZIONI GENERALI*

Codice Fiscale/Partita IVA	90011440048
Sede	Alba – P.za Risorgimento, 1
Scopo sociale	Il Consorzio obbligatorio svolge tutte le funzioni di governo di bacino relative al servizio dei rifiuti urbani previste dalle leggi nazionali e regionali, in conformità alla disciplina di settore, al Piano regionale e al Programma provinciale di gestione dei rifiuti.
Costituzione	1990
Durata	14/04/2034
Tipologia	Il consorzio ha personalità giuridica di diritto pubblico
Capitale sociale	€. 121.000,00.
Quota nominale di partecipazione del Comune di Marene	1,50%
Oneri a carico del bilancio dell'Ente	€. 224.147,38 oneri a carico del Bilancio 2013. €. 224.147,38 impegni assunti sul bilancio 2013 relativi alla raccolta, smaltimento e trattamento dei rifiuti.
Organo gestionale	Consiglio d'Amministrazione: > Presidente: Becchis Anna > Vice Presidente: Balestra Giancarlo > Consigliere: Versio Francesco > Consigliere: Bussi Davide > Consigliere: Rocca Giovanni
Rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	Nessun rappresentante

*DATI ECONOMICO PATRIMONIALI*

ANNO 2010	PATRIMONIO NETTO	10.475.574,00	UTILE D'ESERCIZIO	10.113,00
ANNO 2011	PATRIMONIO NETTO	1.750.824,00	UTILE D'ESERCIZIO	14.468,00
ANNO 2012	PATRIMONIO NETTO	1.761.073,00	UTILE D'ESERCIZIO	10.249,00
ANNO 2013	PATRIMONIO NETTO	1.796.108,00	UTILE D'ESERCIZIO	35.035,00